

K80

K80 ist geeignet für:

Bogen

3B/70x100 cm



K80

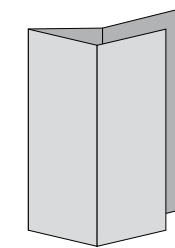
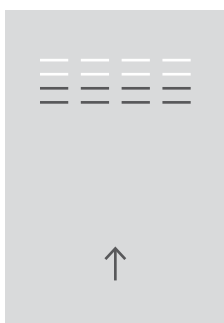
Komfort für das Format 3B/70 x 100 cm

Die K80 ist eine komfortabel zu bedienende Maschine. Sie eignet sich zur hochpräzisen und leistungsfähigen Herstellung von Falzprodukten wie Signaturen und Flyern in mittleren und hohen Auflagenhöhen. Aber auch

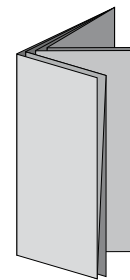
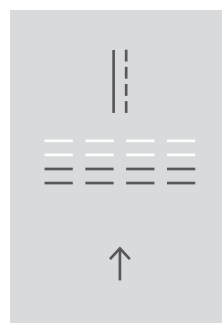
komplizierte Falzmuster lassen sich mit absoluter Präzision fertigen. Die Kombifalzmaschine erreicht ihre technische Perfektion durch die Integration zahlreicher MBO-spezifischer Features.

Typische Falzarten

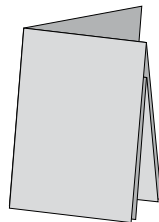
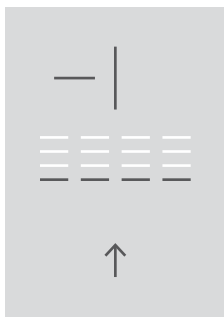
Auf der K80 können unter anderem folgende Falzarten produziert werden:



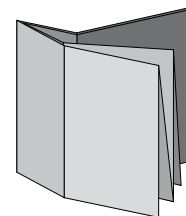
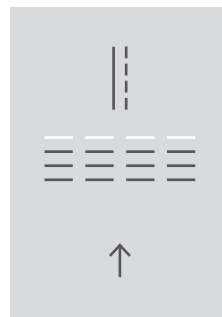
8 Seiten
2x Parallel-Mittenfalz



24 Seiten
2x Zick-Zack-Falz, 2x Mittenfalz



16 Seiten
Kreuzbruch



32 Seiten
3x Zick-Zack-Falz, 2x Mittenfalz



Automatisierte K80 mit Palettenanleger und M1-Steuerung Advanced.



Manuelle K80 mit Rundstapelanleger und M1-Steuerung Basic.

K80 im Vergleich

Neben der K80 hat MBO für den Formatbereich 3B/70 x 100 cm zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K70 und die K8/K8RS.

K70

Die K70 ist das Einstiegsmodell von MBO. Ihre Maximalgeschwindigkeit liegt rund 10 % unter der Geschwindigkeit der K80. Die K70 ist als manuelle Maschine erhältlich und punktet mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

K8 / K8RS

Die K8/K8RS ist die High-End-Falzmaschine von MBO. Sie verfügt über den höchsten Automatisierungsgrad aller MBO-Maschinen. Darüber hinaus ist die K8RS die schnellste Falzmaschine der Welt.

★ niedrig ★★ hoch ★★★ sehr hoch		Anzahl der unterschiedlichen Falzarten	Automatisierungsmöglichkeiten	Produktionsgeschwindigkeit
K70	KL	★	-	★
	Super-KTL	★★		
K80	Super-KTL	★★	★★	★★
K8 / K8RS	Super-KTL	★★	★★★	★★★
	Super-KTLT	★★★		
	Super-KTZ			



Manuelle K70 mit Flachstapelanleger und M1-Steuerung Advanced.



Automatisierte K8RS mit Palettenanleger. Der Kreuzbruch ist hochgeklappt, der Dreibruch ist herausgezogen.

Konfigurationen

		K70	K80	K8 / K8RS
Anleger	Flachstapelanleger	✓	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	–
Parallelbruch	4 Falztaschen	✓	✓	✓
	6 Falztaschen	✓	✓	✓
Kreuzbruch / Dreibruch	KL	✓	–	–
	Super-KTL	✓	✓	✓
	Super-KTLT	–	–	✓
	Super-KTZ	–	–	✓



Palettenanleger

Der Palettenanleger FP120 eignet sich zur Verarbeitung von Paletten aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.



Rundstapelanleger

Der Rundstapelanleger eignet sich zur unterbrechungsfreien Verarbeitung von schwierigen Papieren. Darüber hinaus ist er eine gute Wahl, wenn vorgefaltete, vorperforierte oder ausgestanzte Produkte verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers erfolgt manuell, während der laufenden Produktion.



Vier / sechs Falztaschen im Parallelbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Mit vier Falztaschen (Bild links) lassen sich einfache Parallelbruchfalzungen realisieren, zum Beispiel 1–3x Mittenfalz, 2–4x Zick-Zack-Falz oder 2x Wickelfalz. Mit sechs Falztaschen können komplexere Parallelbruchfalzungen durchgeführt werden, wie zum Beispiel 5–6x Zick-Zack-Falz oder 3x Wickelfalz.



Super-KTL im Kreuzbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Bei der Super-KTL-Konfiguration befindet sich eine Falztasche nach dem ersten Schwert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Außerdem befindet sich nach der KTL-Tasche eine vollwertige Messerwelle. Diese kann mit denselben Werkzeugen bestückt werden, wie die Messerwelle im Parallelbruch.

Features

Standard-Features:

- M1-Steuerung Basic in einer manuellen K80
- M1-Steuerung Advanced in einer automatisierten K80
- Trennkopf Vaculift III im Palettenanleger
- Vivas (Vacubelt und Vacutable)
- Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche
- PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch
- Messerwellenkassette im Parallelbruch

Optionen:

- M1-Steuerung Advanced in einer manuellen K80
- Kombifalztaschen
- Fensterfalztasche
- Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch
- Messerwellen im Dreibruch

Automatisierungsmöglichkeiten:

- Falztaschen- und Bogenweicheneinstellungen im Parallel- und Kreuzbruch
- Falzwalzeneinstellungen im Parallel-, Kreuz- und Dreibruch sowie Messerwelleneinstellungen im Kreuz- und Dreibruch

M1-Steuerung

Die M1-Steuerung überzeugt durch ihre intuitive Bedienerführung am schwenkbaren Touchscreen. Sie ist in den Varianten M1 Basic und M1 Advanced erhältlich. Beide Varianten beinhalten einen Router für die Fernwartungssoftware RAS. Weiterhin verfügen beide über eine Bogenüberwachung und eine Bogenzielverfolgung durch die gesamte Maschine.



M1-Steuerung Basic

Standard-Feature in manueller K80

Die Bildschirmdiagonale der M1-Steuerung Basic beträgt 6,9". Bei geschlossener Haube kann die K80 mit M1 Basic im Tipbetrieb bedient werden.



M1-Steuerung Advanced

Standard-Feature in automatisierter K80; optionales Feature in manueller K80

Die Bildschirmdiagonale der M1-Steuerung Advanced beträgt 15,5". Der Tipbetrieb ist bei geöffneter Lärmdämm- und Sicherheitseinrichtung möglich. Außerdem kann die Maschine mittels Zweihandschaltung bedient werden. Die M1 Advanced ist kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung. Zusätzlich ist in der M1 Advanced ein Falzmusterkatalog hinterlegt. Dieser unterstützt den Anwender beim Rüsten.



Trennkopf Vaculift III im Palettenanleger

Standard-Feature

Der Trennkopf Vaculift III zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem mechanischen Hubprinzip. Mit Hilfe eines mittigen Drückfußes an der Stapelhinterkante wird die Höhe des Trennkopfes automatisch angepasst und ein „Wegschwimmen“ der Bogen wird verhindert. Vier Balg-sauger und vier individuell einstellbare Vorbläser sorgen zudem für ein sicheres Erfassen sowie für eine konstante Trennung des Bogens. Der Vaculift III erreicht eine Frequenz von bis zu 20.000 Takten pro Stunde.



Vivas (Vacubelt und Vacutable)

Standard-Feature

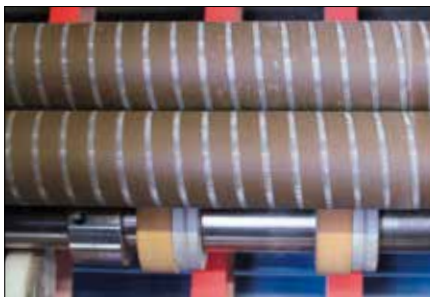
Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes ist in zwei Zonen eingeteilt. Es lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen.



Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche

Standard-Feature

Mit Hilfe der manuell umlegbaren Bogenweiche lässt sich die Falztasche ganz einfach öffnen und schließen. Die Endlos-Feinverstellung sorgt für eine genaue Justierung der Falztasche. Die erste Falztasche ist immer mit einem durchgehenden Bogenanschlag ausgestattet. Dadurch vergrößert sich die Anschlagsfläche des Bogens um zirka 30 Prozent. Durch die größere Anschlagsfläche wird der Bogen nicht verformt, was zu einer Verbesserung der Falzqualität bei hohen Geschwindigkeiten beiträgt.



PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch

Standard-Feature

PU-Spiralfalzwalzen zeichnen sich durch sehr guten Grip, große Laufruhe und einen scharfen Falz aus. Da Stahl und PU nie in Linie aufeinander laufen, sind sie absolut markierungsfrei. Darüber hinaus haben sie eine lange Lebensdauer.



Messerwellenkassette im Parallelbruch

Standard-Feature

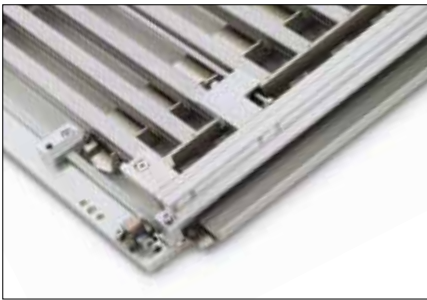
Die Messerwellenkassette ist herausziehbar. In ergonomisch idealer Höhe lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60 % bei.



Kombifalztaschen

Optionales Feature

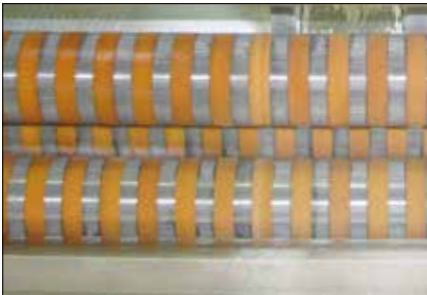
Kombifalztaschen lassen sich einfach öffnen und schließen, ohne dass sie aus der Maschine herausgenommen werden müssen. Dadurch können Rüstzeiten minimiert und Beschädigungen der Taschen vermieden werden. Die Profile der Kombifalztaschen sind vernickelt. Dies ermöglicht eine reibungsarme Umlenkung des Bogens sowie stabile Perforationen und Rillungen auch bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Fensterfalztasche

Optionales Feature

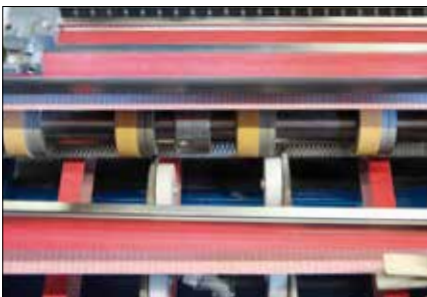
Fensterfalztaschen werden benötigt, um geschlossene Fensterfalze bzw. Altarfalze herzustellen. Die Fensterfalztasche wird über die M1-Steuerung geschaltet. Die neueste Generation Fensterfalztaschen kommt ohne zusätzliche Fotozellen aus.



Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch

Optionales Feature

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder“. Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



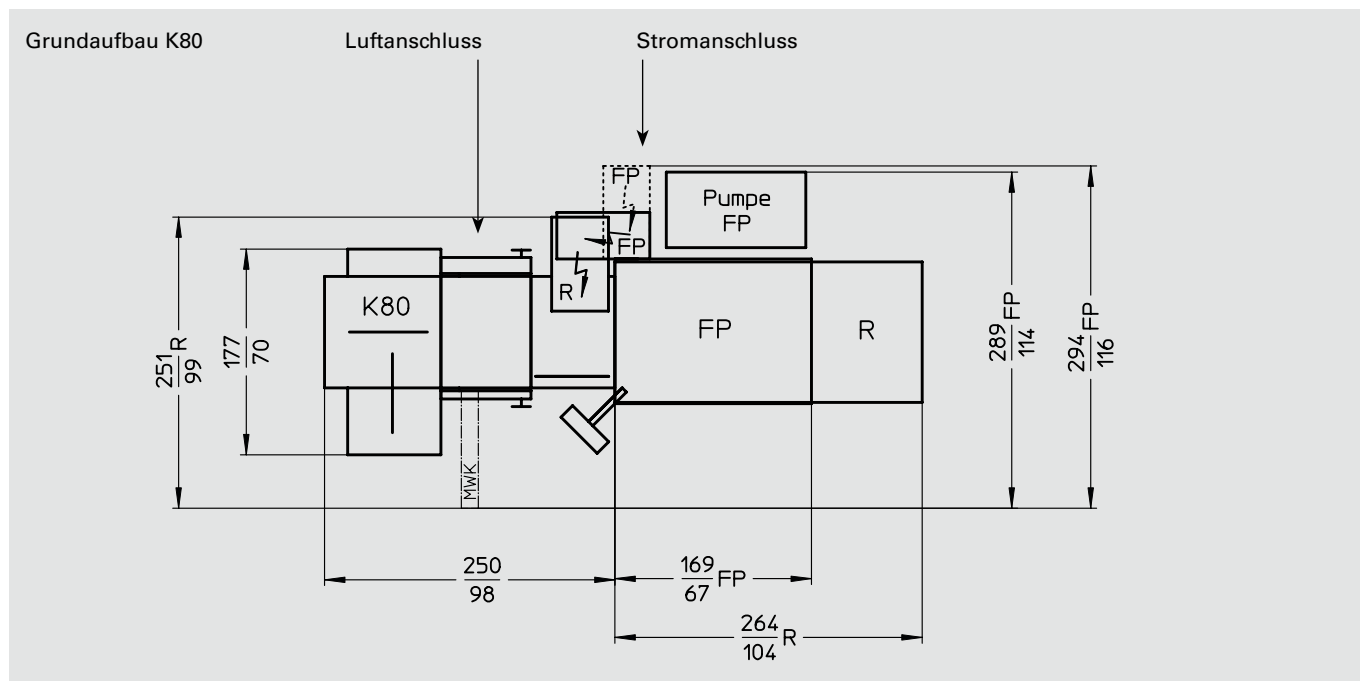
Messerwellen im Dreibruch

Optionales Feature

Mit Hilfe der Messerwellen im Dreibruch kann eine Perforierung oder Rillung erzeugt werden. Die Perforierung oder Rillung kann als Vorbereitung für einen weiteren Kreuzbruch dienen, der mit einem zusätzlichen Schwertfalzwerk erzeugt wird. Durch Steckachsen sind die Messerwellen von der Bedienseite her gut zugänglich und lassen sich schnell aus- und wieder einbauen.

Technische Daten

		K80-FP	K80-R	Kreuzbruch	Dreibruch
		cm	cm	cm	cm
Stapelhöhe	max.	120,0	8,0	-	-
Einlaufbreite	min.	17,0	15,0	15,0	15,0
	max.	78,0	78,0	78,0	52,0
Einlauflänge	min.	25,0	18,0	15,0	15,0
	max.	120,0	108,0 (200,0)	52,0	38,0
Falzlänge	min.	6,0	6,0	-	-
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	4 oder 6	1	-
		mm	mm	mm	mm
Durchmesser Falzwalzen		43,7	43,7	43,7	43,7
Durchmesser Messerwellen		35,0	35,0	35,0	35,0
Produktdicke im Auslauf	max.	2,0	2,0	2,8	3,0
Geschwindigkeit	min.	30 m/min			
	max.	230 m/min			
Elektrische Versorgung	M1 Basic (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,5 kVA max. 32 A	5,6 kVA max. 32 A	-	-
	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz)	7,5 kVA max. 63 A	5,6 kVA max. 63 A	-	-
Druckluftversorgung		-	-	15 m ³ /h 6 bar	



08/2018_v2

MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-folder.com
www.mbo-folder.com

Ihr Ansprechpartner: