

Split- & Merge-Modul SPM

Mit dem Split-&Merge-Modul kann eine Papierbahn geschnitten und nachfolgend übereinandergeführt werden, um so zweilagige Produkte mit höchster Effizienz für den nächsten Prozessschritt vorzubereiten. Das Split-&Merge-Modul kann Inline und Offline betrieben werden.



Merkmale

- Manuelle Längs- und Querregisterregelung
- Umlenkung der Papierbahn mit Luftunterstützung
- Integrierte Längsschnitteinheit
- Optionaler Rausschnitt

Technische Daten

| | Split- & Merge-Modul SPM |
|---------------------------------|---|
| Produktionsgeschwindigkeit max. | bis zu 250 m/min (820 ft/min) |
| Bahnbreite min./max. | 310–770 mm (12"–30") |
| Papierqualität | abhängig von der jeweiligen Applikation |

Grundaufbau SPM

