

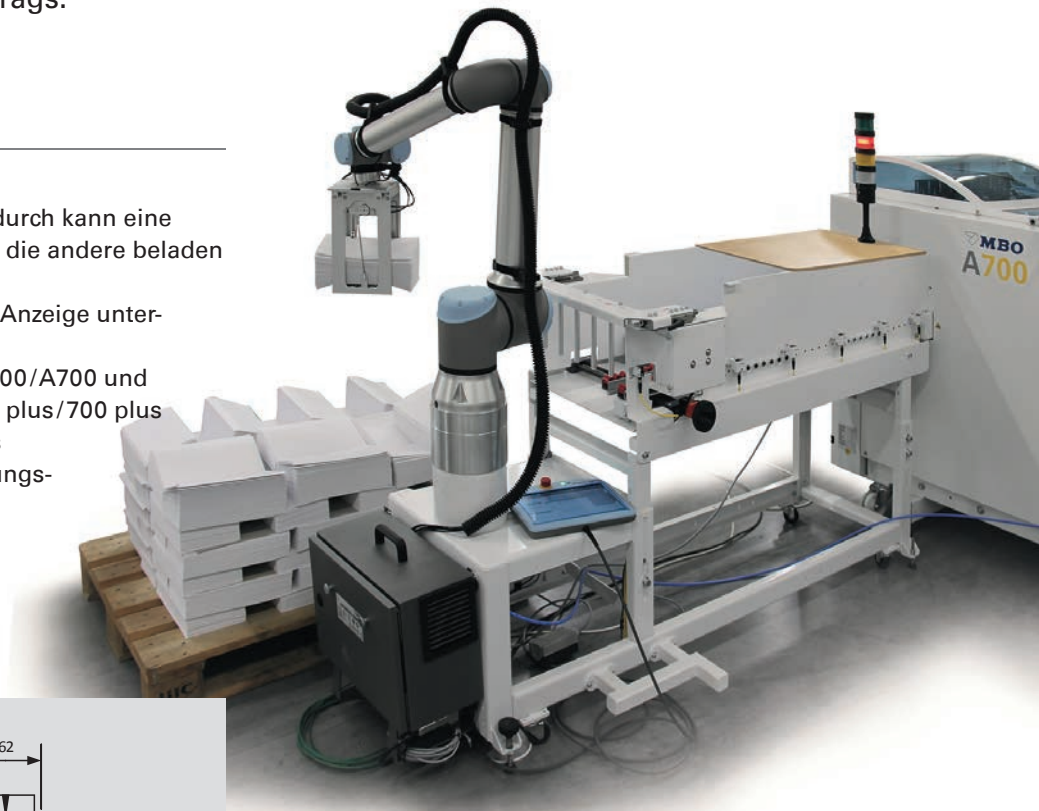
# CoBo-Stack

Der MBO CoBo-Stack ist ein Cobot, also ein kollaborierender Roboter, der ohne Schutzkäfig auskommt. Produktstapel, wie zum Beispiel gefaltete Signaturen, werden von der Auslage auf den Tisch des CoBo-Stack befördert. Von dort greift der Cobot die Stapel und setzt sie auf Paletten ab. Dadurch wird der Bediener physisch extrem entlastet. Die Paletten können an beiden Seiten der Auslage platziert werden, wodurch unterbrechungsfrei gearbeitet werden kann. Während der MBO CoBo-Stack eine Palette befüllt, kann der Bediener die volle Palette auf der anderen Seite der Auslage beiseite fahren und die nächste, leere Palette vorbereiten.

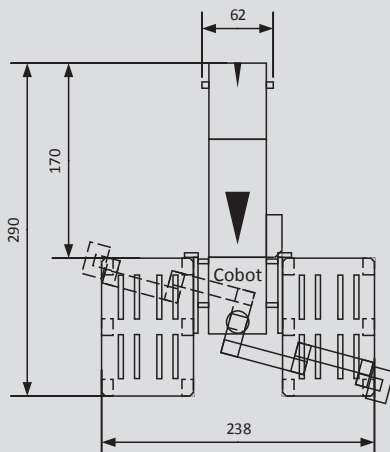
Eine Kontrollleuchte und ein akustisches Signal zeigen verschiedene Betriebszustände an. Dadurch muss sich der Bediener nicht ständig direkt neben der Produktionsmaschine aufhalten und hat Zeit, sich um administrative Dinge zu kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags.

## Merkmale

- Cobot (kein Schutzkäfig nötig)
- Zwei Palettenstellplätze möglich; dadurch kann eine Palette vorbereitet werden, während die andere beladen wird
- Optische und akustische Signale zur Anzeige unterschiedlicher Betriebszustände
- Nachrüstbar an bestehende MBO A500/A700 und palamides alpha 500/700, alpha 500 plus/700 plus Auslagen; nur für Ausgabeseite links
- RAS Router enthalten; der Fernwartungszugang ist kundenseitig freizugeben



Grundaufbau  
CoBo-Stack



## Technische Daten

Produkthöhe	210 mm – 325 mm
Produktbreite	148 mm – 235 mm
Stapelhöhe	60 mm – 150 mm
Stapelgewicht, max.	6 kg
Stapel pro Stunde, max.	300
Palettenhöhe, max.	900 mm