

## Versionen und technische Daten



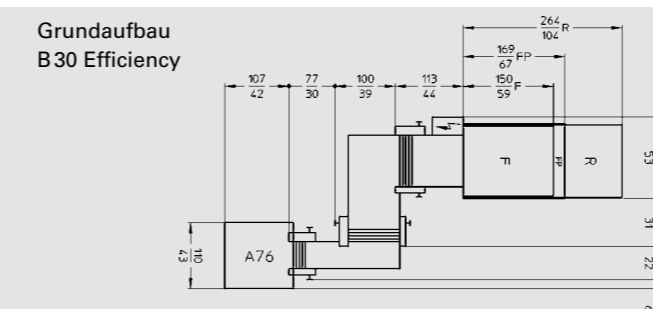
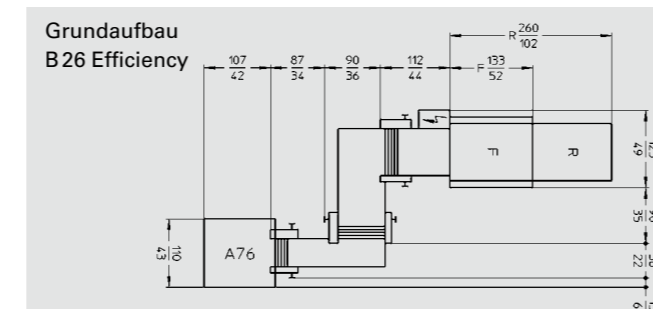
### Vorteile im Überblick:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch attraktives Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Bewährte MBO-Komponenten für konstante Qualität und lange Lebensdauer
- Einfache Konstruktion für optimale Bedienbarkeit
- Einfache Maschinensteuerung MS
- Sehr wartungsarm

| Maschine / Modul                              | B26 E – F                               |          | B26 E – R |          | Falzwerk II 66 |          | Falzwerk III 38 |          |        |
|---|---|----------|-----------|----------|----------------|----------|-----------------|----------|--------|
|   | cm                                      | inch     | cm        | inch     | cm             | inch     | cm              | inch     |        |
| Einlaufbreite                                 | min                                     | 15,00    | 5 7/8     | 15,00    | 5 7/8          | 10,00    | 3 7/8           | 10,00    | 3 7/8  |
|   | max                                     | 66,00    | 26        | 66,00    | 26             | 66,00    | 26              | 38,00    | 15     |
| Einlauflänge                                  | min                                     | 20,00    | 7 7/8     | 18,00    | 7 1/8          | –        | –               | –        | –      |
|   | max                                     | 102,00   | 40 1/8    | 125,00   | 49 1/4         | –        | –               | –        | –      |
| Mit Kleinformateinrichtung                    | min                                     | 17,00    | 6 3/4     | –        | –              | –        | –               | –        | –      |
| Falzlänge                                     | min                                     | 6,00     | 2 3/8     | 6,00     | 2 3/8          | 6,00     | 2 3/8           | 6,00     | 2 3/8  |
| <b>NIRO Falztaschen</b>                       |   |          |           |          |                |          |                 |          |        |
| Falztasche 1                                  | max                                     | 65,00    | 25 5/8    | 65,00    | 25 5/8         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Falztasche 2                                  | max                                     | 52,00    | 20 1/2    | 52,00    | 20 1/2         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Weitere Falztaschen                           | max                                     | 36,00    | 14 1/8    | 36,00    | 14 1/8         | 36,00    | 14 1/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| <b>Combiplates</b>                            |   |          |           |          |                |          |                 |          |        |
| Falztasche 1*                                 | max                                     | 65,00    | 25 5/8    | 65,00    | 25 5/8         | 65,00    | 25 5/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| Falztasche 2                                  | max                                     | 65,00    | 25 5/8    | 65,00    | 25 5/8         | 44,00    | 17 3/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| Weitere Falztaschen                           | max                                     | 44,00    | 17 3/8    | 44,00    | 17 3/8         | 44,00    | 17 3/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| Anzahl Falztaschen                            | min                                     | Anzahl 4 |           | Anzahl 4 |                | Anzahl 4 |                 | Anzahl 4 |        |
|   | max                                     | 6        |           | 6        |                | 6        |                 | 4        |        |
| Durchmesser Falzwalzen                        | mm                                      | 43,70    | 1 3/4     | 43,70    | 1 3/4          | 43,70    | 1 3/4           | 43,70    | 1 3/4  |
|   | inch                                    | 1 3/4    | 1 3/4     | 1 3/4    | 1 3/4          | 1 3/4    | 1 3/4           | 1 3/4    | 1 3/4  |
| Durchmesser Messerwellen                      | mm                                      | 35,00    | 1 3/8     | 35,00    | 1 3/8          | 35,00    | 1 3/8           | 35,00    | 1 3/8  |
|   | inch                                    | 1 3/8    | 1 3/8     | 1 3/8    | 1 3/8          | 1 3/8    | 1 3/8           | 1 3/8    | 1 3/8  |
| Produktstärke im Auslauf (größer auf Anfrage) | max                                     | 2,00     | 1/16      | 2,00     | 1/16           | 2,00     | 1/16            | 2,00     | 1/16   |
|   | m/min                                   | 10       | 394       | 10       | 394            | 10       | 394             | 10       | 394    |
| Geschwindigkeit                               | min                                     | 10       | 394       | 10       | 394            | 10       | 394             | 10       | 394    |
|   | max                                     | 205      | 8071      | 205      | 8071           | 205      | 8071            | 205      | 8071   |
| Antriebsregelung                              | MS-Control, mit Potentionmeter regelbar |          |           |          |                |          |                 |          |        |

| Maschine / Modul                              | B30 E – F  |          | B30 E – R |          | B30 E – FP/95 |          | Falzwerk II 76 |          | Falzwerk III 38 |          |        |
|---|--|----------|-----------|----------|---------------|----------|----------------|----------|-----------------|----------|--------|
|   | cm   | inch     | cm        | inch     | cm            | inch     | cm             | inch     | cm              | inch     |        |
| Einlaufbreite                                 | min  | 15,00    | 5 7/8     | 15,00    | 5 7/8         | 17,00    | 6 3/4          | 10,00    | 3 7/8           | 10,00    | 3 7/8  |
|   | max  | 76,00    | 29 7/8    | 76,00    | 29 7/8        | 76,00    | 29 7/8         | 76,00    | 29 7/8          | 38,00    | 15     |
| Einlauflänge                                  | min  | 20,00    | 7 7/8     | 18,00    | 7 1/8         | 25,00    | 9 7/8          | –        | –               | –        | –      |
|   | max  | 120,00   | 47 1/4    | 125,00   | 49 1/4        | 120,00   | 47 1/4         | –        | –               | –        | –      |
| Mit Kleinformateinrichtung                    | min  | 17,00    | 6 3/4     | –        | –             | 17,00    | 6 3/4          | –        | –               | –        | –      |
| Falzlänge                                     | min  | 6,00     | 2 3/8     | 6,00     | 2 3/8         | 6,00     | 2 3/8          | 6,00     | 2 3/8           | 6,00     | 2 3/8  |
| <b>NIRO Falztaschen</b>                       |  |          |           |          |               |          |                |          |                 |          |        |
| Falztasche 1                                  | max  | 65,00    | 25 5/8    | 65,00    | 25 5/8        | 65,00    | 25 5/8         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Falztasche 2                                  | max  | 52,00    | 20 1/2    | 52,00    | 20 1/2        | 52,00    | 20 1/2         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Weitere Falztaschen                           | max  | 36,00    | 14 1/8    | 36,00    | 14 1/8        | 36,00    | 14 1/8         | 36,00    | 14 1/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| <b>Combiplates</b>                            |  |          |           |          |               |          |                |          |                 |          |        |
| Falztasche 1*                                 | max  | 65,00    | 25 5/8    | 65,00    | 25 5/8        | 64,00    | 25 1/4         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Falztasche 2                                  | max  | 52,00    | 20 1/2    | 52,00    | 20 1/2        | 64,00    | 25 1/4         | 52,00    | 20 1/2          | 36,00    | 14 1/8 |
| Weitere Falztaschen                           | max  | 36,00    | 14 1/8    | 36,00    | 14 1/8        | 43,00    | 16 7/8         | 36,00    | 14 1/8          | 36,00    | 14 1/8 |
| Anzahl Falztaschen                            | min  | Anzahl 4 |           | Anzahl 4 |               | Anzahl 4 |                | Anzahl 4 |                 | Anzahl 4 |        |
|   | max  | 6        |           | 6        |               | 6        |                | 6        |                 | 4        |        |
| Durchmesser Falzwalzen                        | mm   | 43,70    | 1 3/4     | 43,70    | 1 3/4         | 43,70    | 1 3/4          | 43,70    | 1 3/4           | 43,70    | 1 3/4  |
|   | inch   | 1 3/4    | 1 3/4     | 1 3/4    | 1 3/4         | 1 3/4    | 1 3/4          | 1 3/4    | 1 3/4           | 1 3/4    | 1 3/4  |
| Durchmesser Messerwellen                      | mm   | 35,00    | 1 3/8     | 35,00    | 1 3/8         | 35,00    | 1 3/8          | 35,00    | 1 3/8           | 35,00    | 1 3/8  |
|   | inch   | 1 3/8    | 1 3/8     | 1 3/8    | 1 3/8         | 1 3/8    | 1 3/8          | 1 3/8    | 1 3/8           | 1 3/8    | 1 3/8  |
| Produktstärke im Auslauf (größer auf Anfrage) | max  | 2,00     | 1/16      | 2,00     | 1/16          | 2,00     | 1/16           | 2,00     | 1/16            | 2,00     | 1/16   |
|   | m/min  | 10       | 394       | 10       | 394           | 10       | 394            | 10       | 394             | 10       | 394    |
| Geschwindigkeit                               | min  | 10       | 394       | 10       | 394           | 10       | 394            | 10       | 394             | 10       | 394    |
|   | max  | 205      | 8071      | 205      | 8071          | 205      | 8071           | 205      | 8071            | 205      | 8071   |
| Antriebsregelung                              | MS-Control/MC-Control, mit Potentionmeter regelbar |          |           |          |               |          |                |          |                 |          |        |

\* (durchgehender Bogenanschlag mit umlegbarer Bogenweiche)



MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG  
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler  
 Tel. +49 (0) 7191/46-0 ■ Fax +49 (0) 7191/46-34  
 info@mbo-folder.com  
[www.mbo-folder.com](http://www.mbo-folder.com)

## B 26/B 30 Efficiency

Grenzenlos im Format und in der Wirtschaftlichkeit



# B 26 / B 30 E

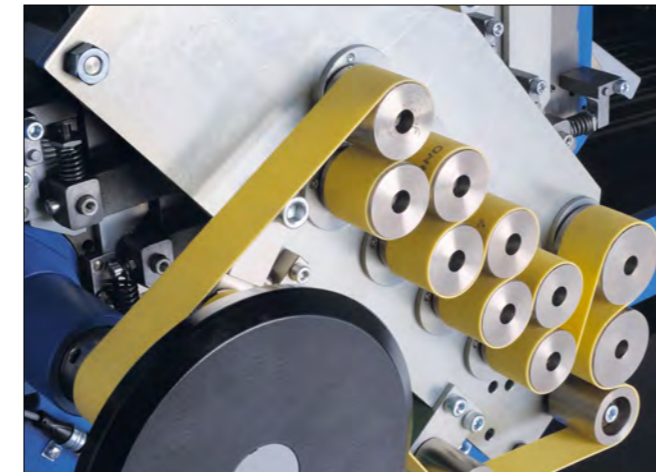
## Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

## Bewährte MBO-Technik

## Serienausstattung und Optionen



B30E644 mit Rundstapelanleger, MS-Control und Auslage A56



- Bandantrieb für lange, wartungsfreie Laufzeit und reibungslose Produktion
- Extreme Laufruhe für entspanntes Arbeiten
- Selbstspannelemente machen Prüfen und Nachjustieren überflüssig

### Serienausstattung:

- Spiralfalzwalzen mit Standard-PU-Walzenbelag
- MS-Control
- Rundstapelanleger
- Bogenzufuhr durch Saugrad
- Bogenausrichtung durch Kugelleiste
- Antistatischer Scherengitter-Ausrichtetisch
- 4 NIRO-Falztaschen mit umlegbaren Bogenweichen
- Durchgehender Bogenanschlag in Tasche 1
- Rostfreie Messerwellen, mit Steckachsen schnell wechselbar
- Rill-, Perforier- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Elektromechanischer Stopperschalter
- Fahrbare Schuppenauslage A 76

### Optionen:

- Flachstapelanleger mit Trennkopf VACUSTAR
- FP 760/95 Palettenanleger mit Trennkopf VACULIFT III und Einstapel-Absenk-Automatik FLS (nur bei B 30 Efficiency)
- MC-Control (nur bei B30 Efficiency)
- VIVAS
- Erweiterung auf 6 NIRO-Falztaschen
- COMBIPLATE-Kombinationsfalztaschen
- Fensterfalztasche
- Klebefalteinrichtung
- Doppelstromeinrichtung
- Lärmdämmeinrichtung
- Streifenausschneideeinrichtung
- Randbeschnitteinrichtung
- Mehrfachperforiereinrichtung
- Stanzperforiereinrichtung
- Diverse Peripheriegeräte
- Diverse Auslagensysteme

Als Efficiency-Modelle präsentieren sich die B26 und die B30 wirtschaftlich mit guter Ergebnisqualität – perfekt für Standardproduktionen.

Durch zusätzliche oder alternative Ausstattungsmerkmale lassen sich Qualität, Leistung und Prozesssicherheit Ihrer Taschenfalzmaschine aber noch weiter ausbauen.

Erweiterung VIVAS: Als Alternative zur herkömmlichen Saugrad-/Kugelleistenvariante sorgt das VIVAS-Vakuum-Einzugs- und -Ausrichtesystem bei hoher Förderkraft für flachen Bogeneinzug und Bogenlauf.

Erweiterung Doppelstrom: Größerer Output, höhere Effizienz und Kostenersparnis – das bringt Ihnen die Doppelstromerweiterung unter dem Strich.

Die Taschenfalzmaschinen B26 Efficiency und B30 Efficiency sind perfekt zur Abwicklung von Standardaufträgen geeignet. Aber auch Standardprodukte wollen in guter Qualität verarbeitet werden. Die B26 Efficiency und die B30 Efficiency bedienen diesen Anspruch optimal, denn sie bringen mit hochwertigen, zuverlässigen MBO-Features – wie z. B. Bandantrieb oder NIRO-

Falztaschen – Wirtschaftlichkeit und Qualität in einer Maschine zusammen.

Ein weiterer Vorteil: Die B26 Efficiency und die B30 Efficiency sind so konzipiert, dass sie eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten – auch ohne Computerkenntnisse.

**Die B26 und B30 gehören zur Efficiency-Baureihe. Diese stellt die wirtschaftliche Lösung für hohe (Standard-) Auflagen bei seltener Umrüstung dar – ideal für Betriebe, die Aufträge mit weitgehend gleichbleibenden Falzarten bearbeiten.**