

CoBo-Stack

Der MBO CoBo-Stack ist ein Cobot, also ein kollaborierender Roboter, der ohne Schutzkäfig auskommt. Produktstapel, wie zum Beispiel gefaltete Signaturen, werden von der Auslage auf den Tisch des CoBo-Stack befördert. Von dort greift der Cobot die Stapel und setzt sie auf Paletten ab. Dadurch wird der Bediener von sämtlicher körperlicher Arbeit an der Auslage befreit. Die Paletten können an beiden Seiten der Auslage platziert werden, wodurch unterbrechungsfrei gearbeitet werden kann. Während der MBO CoBo-Stack eine Palette befüllt, kann der Bediener die volle Palette auf der anderen Seite der Auslage beiseite fahren und die nächste, leere Palette vorbereiten.

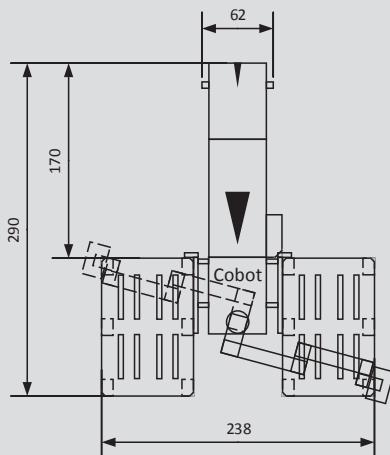
Eine Kontrollleuchte und ein akustisches Signal zeigen verschiedene Betriebszustände an. Dadurch muss sich der Bediener nicht ständig direkt neben der Produktionsmaschine aufhalten und hat Zeit, sich um administrative Dinge zu kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags.

Merkmale

- Cobot – kollaborierender Roboter, der keinen Schutzkäfig benötigt
- Zwei Palettenstellplätze möglich; dadurch kann eine Palette vorbereitet werden, während die andere beladen wird
- Optische und akustische Signale zur Anzeige unterschiedlicher Betriebszustände
- Nachrüstbar an bestehende MBO A500/A700, palamides alpha 500/700 plus/pro Auslagen
- Standardmäßig linke Ausgabeseite; optional linke/rechte Ausgabeseite verfügbar
- Optional offene elektrische Schnittstelle für Fremdaggregate
- RAS Router enthalten; der Fernwartungszugang ist kundenseitig freizugeben



Grundaufbau
CoBo-Stack



Maße in cm

Technische Daten

Einlaufhöhe	803 mm–923 mm; einstellbar in 10-mm-Schritten
Produktlänge	210 mm–340 mm
Produktbreite	148 mm–235 mm
Stapelhöhe	60 mm–150 mm
Stapelgewicht, max.	6 kg
Stapel pro Stunde, max.	300
Palettenhöhe, max.	900 mm; optional 1.400 mm