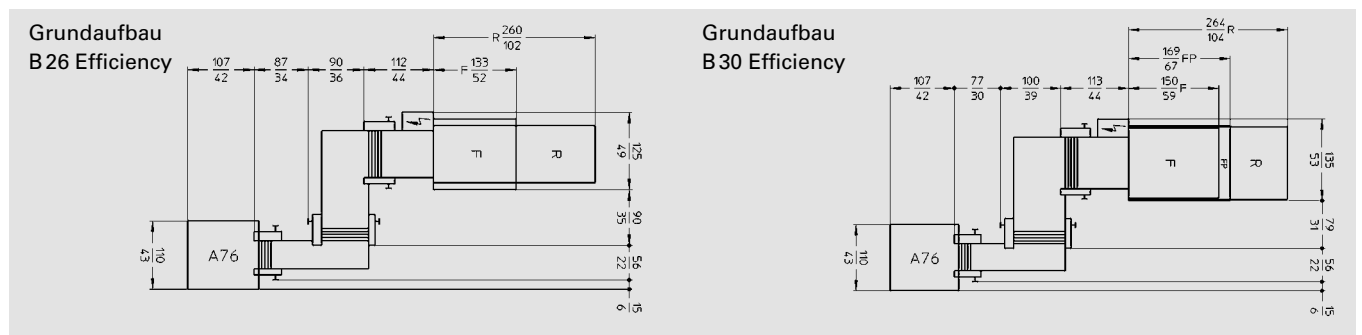


Versionen und technische Daten

Maschine / Modul	B26 E – F		B26 E – R		Falzwerk II 66		Falzwerk III 38		
	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch	
Einlaufbreite	min	15,00	5 7/8	15,00	5 7/8	10,00	3 7/8	10,00	3 7/8
	max	66,00	26	66,00	26	66,00	26	38,00	15
Einlauflänge	min	20,00	7 7/8	18,00	7 1/8	–	–	–	–
	max	102,00	40 1/8	125,00	49 1/4	–	–	–	–
Mit Kleinformateinrichtung	min	17,00	6 3/4	–	–	–	–	–	–
Falzlänge	min	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8
NIRO Falztaschen									
Falztasche 1	max	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Falztasche 2	max	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Weitere Falztaschen	max	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8
Combiplates									
Falztasche 1*	max	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	36,00	14 1/8
Falztasche 2	max	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	44,00	17 3/8	36,00	14 1/8
Weitere Falztaschen	max	44,00	17 3/8	44,00	17 3/8	44,00	17 3/8	36,00	14 1/8
Anzahl Falztaschen	min	Anzahl 4		Anzahl 4		Anzahl 4		Anzahl 4	
	max	6		6		6		4	
Durchmesser Falzwalzen		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Durchmesser Messerwellen		43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4
Produktstärke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16
Geschwindigkeit	min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min
	max	10	394	10	394	10	394	10	394
Antriebsregelung	max	205	8071	205	8071	205	8071	205	8071
Antriebsregelung	MS-Control, mit Potentionmeter regelbar								

Maschine / Modul	B30 E – F		B30 E – R		B30 E – FP/95		Falzwerk II 76		Falzwerk III 38		
	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch	
Einlaufbreite	min	15,00	5 7/8	15,00	5 7/8	17,00	6 3/4	10,00	3 7/8	10,00	3 7/8
	max	76,00	29 7/8	76,00	29 7/8	76,00	29 7/8	76,00	29 7/8	38,00	15
Einlauflänge	min	20,00	7 7/8	18,00	7 1/8	25,00	9 7/8	–	–	–	–
	max	120,00	47 1/4	125,00	49 1/4	120,00	47 1/4	–	–	–	–
Mit Kleinformateinrichtung	min	17,00	6 3/4	–	–	17,00	6 3/4	–	–	–	–
Falzlänge	min	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8
NIRO Falztaschen											
Falztasche 1	max	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Falztasche 2	max	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Weitere Falztaschen	max	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8
Combiplates											
Falztasche 1*	max	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	64,00	25 1/4	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Falztasche 2	max	52,00	20 1/2	52,00	20 1/2	64,00	25 1/4	52,00	20 1/2	36,00	14 1/8
Weitere Falztaschen	max	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8	43,00	16 7/8	36,00	14 1/8	36,00	14 1/8
Anzahl Falztaschen	min	Anzahl 4		Anzahl 4		Anzahl 4		Anzahl 4		Anzahl 4	
	max	6		6		6		6		4	
Durchmesser Falzwalzen		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Durchmesser Messerwellen		43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4
Produktstärke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16
Geschwindigkeit	min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min
	max	10	394	10	394	10	394	10	394	10	394
Antriebsregelung	max	205	8071	205	8071	205	8071	205	8071	205	8071
Antriebsregelung	MS-Control/MC-Control, mit Potentionmeter regelbar										

* (durchgehender Bogenanschlag mit umlegbarer Bogenweiche)



MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler
 Tel. +49 (0) 7191/46-0 ■ Fax +49 (0) 7191/46-34
 info@mbo-folder.com
www.mbo-folder.com

