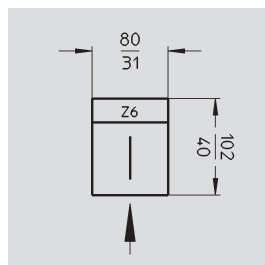
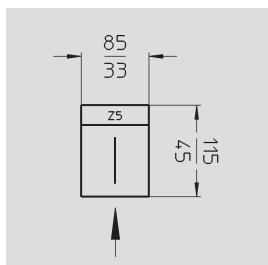
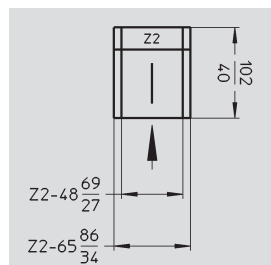


Versionen und technische Daten

Falzwerk		Z 2/48		Z 2/65		Z 5		Z 6	
		cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch
Einlaufbreite	min.	15,00	5 7/8	15,00	5 7/8	21,00	8 2/8	15,00	5 7/8
	max.	48,00	18 7/8	65,00	25 5/8	65,00	25 5/8	48,00	18 7/8
Einlauflänge	min.	8,00	3 1/8	8,00	3 1/8	15,00	5 7/8	8,00	3 1/8
	max.	32,00	12 5/8	32,00	12 5/8	45,00	17 6/8	32,00	12 5/8
Einlaufhöhe	min.	45,00	17 6/8	45,00	17 6/8	45,00	17 6/8	45,00	17 6/8
	max.	95,00	37 3/8	95,00	37 3/8	95,00	37 3/8	65,00	25 5/8
Auslaufhöhe	Messer von oben	Einlaufhöhe -10 cm		Einlaufhöhe -10 cm		Einlaufhöhe -10 cm		Einlaufhöhe -10 cm	
	Messer von unten*	Einlaufhöhe +10 cm		Einlaufhöhe +10 cm		Einlaufhöhe +10 cm		-	
Auslaufrichtung		Links oder rechts		Links oder rechts		Links oder rechts		Links	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Produktstärke	max.	6	2/8	6	2/8	6	2/8	6	2/8
		m/minm	inch/min	/min	inch/min	m/minm	inch/min	/min	inch/min
Geschwindigkeit	min.	20	787	20	787	20	787	20	787
	max.	160	6299	160	6299	160	6299	160	6299
Produktivität		Takte/h		Takte/h		Takte/h		Takte/h	
		15.000		15.000		15.000		15.000	
Antriebsregelung	MC-Control	Mit Potentiometer							
	NAVIGATOR-Control	Elektronisch							
Schwertsteuerung		In cm-Schritten digital programmierbar							

* nach 180°-Drehung



MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG
 Grabenstr. 4-6 ■ 71570 Oppenweiler
 Tel. +49 (0) 7191/46-0 ■ Fax +49 (0) 7191/46-34
 info@mbo-folder.com
www.mbo-folder.com

